

图纸履历 PLAN HISTORY

日期 DATE	标记 MARKER	数量 NUMBER	版本 REV.	修改单号/说明 MODIFICATION NO./DESCRIPTION	页码 PAGE	设绘 Designed	审核 Reviewed

<p>JNSD Shanghai China Tel: +86-021-53025656 Fax: +86-021-63012364 E-mail: jnsd@jnshipyard.com.cn</p>				<p>5, 100箱集装箱船 5, 100TEU CONTAINER VESSEL</p>		设计阶段 DES.STA.	完工设计 FINISH DESIGN	
						工程号 HULL NO.	H2431	
文件号 FILE		版本 REV.		油漆明细表 PAINTING SCHEME	图号 DRAWING NO.	F0-23 72002300D		
设绘 DESIGNED		审核 EXAMINE			重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	面积m ² AREA	
校对 CHECKED		复审 REVIEWED			共 21页 TOTAL SHEETS		第 1页 SHEET	
会签 COUNTERSIGN		审定 APPROVED			上海江南长兴重工有限责任公司 SHANGHAI JIANGNAN CHANGXING HEAV			
标检 STANDARDIZED		批准 AGREED						

总面积: 1.26m² 4号 210x297=0.06m²

说明:

Specification:

所有的涂装作业包括表面处理与检验均遵从合同说明书、江南船厂的质量标准和油漆明细表。

All painting work including surface preparation and inspection are to be in accordance with the contract specification, the standard of shipyard's quality(JNS) and painting scheme.

1. 表面预处理:

Primary surface preparation:

表面除锈的检查与评定参照 ISO8501-1 标准

De-rusting of surface to be inspected and judged in accordance with Standard, ISO8501-1.

船体结构用钢板 (6mm 以上厚度): 抛丸处理到 Sa2.5 级

The hull structure steel plates (6mm and over thickness): shot blasting to Grade Sa2.5

型钢: 抛丸处理到 Sa2-Sa2.5 级

The bar sections: shot blasting to Grade Sa2-Sa2.5

抛丸处理后的钢板表面都需要喷涂 15 微米厚的船厂通用的无机锌车间底漆 (W53-02)

After blasting, all steel surfaces to be coated with one coat of 15 microns of inorganic zinc silicate shop-primer (W53-02) selected by shipyard usually .

2. 二次表面处理:

Secondary surface preparation:

组装后, 分段处理如下:

After assembly, unit blocks to be prepared as follows:

(1) 分段阶段时

Blocks in blocks stage:

所有涂有车间底漆表面的焊接和损坏处的区域按技术规格书的要求.

-All welding and damaged area on the surface of shop-primer to be treated depending in specification description.

其它车间底漆完整的部分应当保留, 但可见的锌盐需要用砂轮、钢丝刷或是其它适当的方式清除。

- The intact shop primer should be remained , but the visible zinc salts on intact shop primed surface to be treated with disc-sander, wire brush or other appropriate methods.

(2) 船台合拢后

After the erection of blocks on slipway

所有涂层表面上的焊接和损坏区域根据其相应的油漆配套和所在位置用动力工具或钢丝刷打磨到 St3 级或 St2 级。

-All welding and damaged area on the coated surfaces to be treated by power disc sanding or wire brushing to grade St3 orSt2 depending on applicable paint system and location.

(3) 表面清洁要求

Clean requirement of surface

类别 ITEM	标准 CONVENTIONAL
水 WATER	去除 TO BE REMOVED
盐 SALT	去除 TO BE REMOVED
油脂 OIL FAT	去除 TO BE REMOVED
灰尘 DIRT	去除 TO BE REMOVED
锌盐 ZINC SALT	去除 TO BE REMOVED
焊接或切割引起的烟 FUME BY WELDING OR CUTTING	去除（可见其残留痕迹） REMOVE（REMAINING TRACE MAY BE VISIBLE）
粉笔标记 CHALK MARK	去除 TO BE REMOVED
记号笔标志漆 MARKING PAINT	去除（环氧除外） TO BE REMOVED EXCEPT EPOXY

3. 油漆干膜厚度控制如下：

Paint dry film thickness control is to be applied as follows:

- 1) 所检查的测点中，85%测点的干膜厚度要不小于规定膜厚，其余15%测点的干膜膜厚要大于规定膜厚的80%。

The 85% of reading to be no less than the specified film thickness, the remaining 15% of reading to be more than 80% of the specified dry film thickness.

- 2) 除船外壳防腐涂层和面漆外，还需要测量压载舱和淡水舱的总的干膜厚度。

The dry film thickness to be measured on anti-corrosive paint and final paint for hull external, ballast tanks and fresh water tanks plating only .

3) 对船壳外表面和裸露钢表面，每 20 平方米一个测量点，舱内每 16 平方米一个测量点，除此外均为每 10 平方米一个测量点。

For external surfaces of shell plating and exposed surface, measuring point to be one per 20m², the surface in tank one point per 16 m², and for the surface not specified above one point per 10 m².

4) 面漆的表面要求

Surface condition of final coating

类别 Item	表面要求 Surface condition.
对船东来说，居住处所、房舱和通道处的外观有着特殊的重要性 Outside of accommodation, cabins and passage, where appearance is the special importance for the Owners.	a) 不可有流挂、龟裂、起皱和漏涂 Sagging, cracking, wrinkling and holidays are not visible. b) 不可有漆雾 Excessive spray dust is not visible. c) 面漆不可有变色 Colour of final coat is not excessively different from the practical sense.
除了上述部位外的可见部分，如机舱内部、泵舱、船外板、露天甲板和甲板储藏室 For visible parts other than above, such as inside of engine room, pump room, outside shell, exposed part of deck and deck stores.	a) 不可有龟裂、起皱和漏涂 Cracking, wrinkling and holidays are not visible. b) 不可有大面积的流挂 Sagging shall not be continued to large extent on the surface. c) 面漆不可有大面积的变色 Colour of final coat is not excessively different from the practical sense to large extent.
对封闭处如舱室、货舱、空舱和隔离舱 For shaded parts such as tanks, holds, void spaces and cofferdam.	a) 不可有的龟裂和漏涂 Cracking and holidays are not visible. b) 流挂不可过度也不能在大面积范围内存在 Sagging is not excessive and also does not cover large area.

4. 在船建造过程中, 所有由焊接和烧损等引起的小的损坏部分都应马上进行表面处理后, 用与其周围相同的油漆配套进行修补。

During ship-building, all small damaged parts on coated surface due to welding and burnt etc. to be surface treated and touched up with the same coat system as surrounding immediately.

5. 船厂应根据《中国造船质量标准》提供每天待检查项目的时间表, 项目检查的时间表应遵从船厂的工程进度。

Yard shall supply the time schedule of the daily inspection according to CSQS. The time schedule of inspection to be subordinate to the yard's working schedule.

必要时船东代表应授权油漆厂商代表检查船厂提交的项目。

If the Owner's representative shall authorize the paint maker's supervisor to attend the inspection on the schedule time, case by case when it is necessary.

6. 在涂装房和内部舱室检查时可以不考虑天气因素。

The inspection is to be carried out regardless of the weather in painting workshop and the areas not exposed to the weather.

7. 油漆施工

Painting application

所有涂装作业都应遵循船厂惯例和油漆生产厂商的要求

All painting works shall be done according to the Builder's practice and paint maker's recommendations.

1) 所有室外进行的涂装作业都不可在有雨、雪、烟雾或薄雾的天气里和相对湿度大于85%（对环氧漆而言）的情况下进行。

All painting works shall not be performed in open air during the period of rain, snow, fog or mist and also shall not be carried out when the relative humidity exceeds 85% for the epoxy paints.

2) 尽管有上述限制, 但当钢板表面或油漆漆膜表面处于干燥条件时, 仍可进行涂装作业。

Notwithstanding the above mentioned limitation, painting works can be carried out when the steel surface have been confirmed of dry condition by paint manufacture.

3) 涂装作业主要采用无气喷涂法, 也采用滚涂和刷涂等涂装方法。

The painting works shall be performed generally by airless spray together with roller and brush ,etc.

4) 压载水舱、货舱和舱围的内表面、焊点处、结构单元的边角等需做一度预涂装。

One stripe coats to be manually applied to all hidden surfaces, welded beads, edges of structural members, etc. in ballast water tank, cargo tank and hatch coaming.

- 5) 涂装作业时的技术要求例如混合比、稀释率、大气温度、湿度、重涂间隔和干燥时间应依照油漆生产厂商的要求。

Technical requirements for painting work such as mixing, thinning ratio, atmospheric temperature, humidity, recoating interval and dry time shall be in accordance with the paint manufacturer's recommendation.

- 6) 如果环氧类油漆在冬季时使用，船厂可以采用该油漆的冬用型。

If epoxy paint are applied in winter season. the builder may use the winter type paint

- 7) 当压载水舱内的浅色环氧漆受到可影响其涂层性能和质量的机械损伤和烧坏损伤后，应按照油漆生产厂商的要求进行修补。

When the light color epoxy paint is applied in water ballast tanks mechanical and burnt damage, which affects the performance and quality of coating, shall be repaired in accordance with the paint manufacturers recommendation.

然而，不影响涂层性能和质量的变色、色斑和表面污染在确认后可无须清洁或修补。

However, discoloration, stains and surface contamination, which do not affect the performance and quality of the coating, may not be cleaned or repaired under notzrization.

- 8) 安装后难以油漆的区域应在安装前做到油漆完工。

The areas difficult to paint after installation to be finished painting before installation.

- 9). 除专门设备外，包括管子在内的舾装件的涂装按照所附沪东中华的《船舶舾装件涂装技术要求》(H&Z360006-2006) 实施。

The fittings including pipes shall be painted in accordance with the Standard of Hudong-zhonghua Shipbuilding(Group) "Painting specifications for outfittings of ship", except special provision parts.

- 10). 油漆明细表中没有标明的部件和区域做与其周围相同的油漆。

The painting for parts or spaces which are not specified in paint scheme shall be similar to surrounding or the comparable spaces.

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 8 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
1	平船底（包括海底门） Flat bottom (including inside of sea chest)	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	150	1	Alu.RT 铝红色	*Final coating to be competed in block stage. *所有的油漆在分 段阶段完工
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	150	1	Grey 灰色	
			Safeguard TS KF Yellow 乙烯环氧漆	75	1	Yellow 黄色	
			AF Seaforce60 LR 无锡自抛光防污漆 60	100	1	D/Red 深红色	
			AF Seaforce60 LR 无锡自抛光防污漆 60	110	1	L/Red 浅红色	
			AF Seaforce60 DR 无锡自抛光防污漆 60	110	1	D/Red 深红色	
2	直船底及水线（包括舵外表） Vertical bottom and Boottopping (including outside of rudder)	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	150	1	Alu.RT 铝红色	Only one coat of antifouling paint in block stage 分段一度防污漆
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	150	1	Grey 灰色	
			Safeguard TS KF Yellow 乙烯环氧漆	75	1	Yellow 黄色	
			AF Seaforce90 DR 无锡自抛光防污漆 90	150	1	D/Red 深红色	Apply the last tow coats of A/F paint before launching 下水前最后 2 道防 污漆完工
			AF Seaforce90 DR 无锡自抛光防污漆 90	150		L/Red 浅红色	
			AF Seaforce90 DR 无锡自抛光防污漆 90	150		D/Red 深红色	

面积：0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431	共 21 页	
					FO-23/72002300D	第 9 页	
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODE AND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
3	干舷和舷墙外侧 Topside and outside of bulwark	St3	Jotacote Universal, Alu.RT 通用耐磨环氧漆	125	1	Alu.RT 铝红色	Color of finish coat decided by owner 面漆颜色由船东决定
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	25	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Black 黑色	
4	舷墙内侧 Inside of bulwark	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Red 红色	
5	锚及锚链 Anchor and chain cable	St2	Bituminous solution (China) 沥青漆 (国产)	100	1	Black 黑色	
6	舵内部 Inside of rudder		Volatile rust inhibit powder 挥发性防锈粉				
7	舵杆筒内 Rudder trunk	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	125	1	Alu.RT 铝红色	
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	125	1	Grey 灰色	
8	上层建筑外围壁、 主甲板储藏室外围壁 Outside walls of superstructure and the main deck store	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Offwhite 改性环氧厚浆漆	125	1	White 白色	

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 10 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	White 白色	
9	主甲板、露天甲板 Main deck, Weather decks,	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	Color of finish coat decided by owner 面漆颜色由船东决定
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Red 红色	
10	烟囱 Funnlle						
10-1	烟囱外表 Outside of the funnel	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	Color of finish coat according to funnel mark drawing 面漆颜色按烟囱标志 图
			Primastic Offwhite 改性环氧厚浆漆	100	1	White 白色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1		
10-2	烟囱内表 Inside of the funnel	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Aluminium paint HR 铝粉耐热漆	25	1	Alu. 铝色	
			Aluminium paint HR 铝粉耐热漆	25	1	Alu. 铝色	
11	排气管绝缘层外面和暴露的钢 质排气管	St2	Aluminium paint HR 铝粉耐热漆	25	1	Alu. 铝色	

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431	共 21 页	
					FO-23/72002300D	第 11 页	
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
	Outside of insulation of exhaust pipe & bared exhaust pipe		Aluminium paint HR 铝粉耐热漆	25	1	Alu. 铝色	
12	排气管内部 Inside of the engine exhaust pipe		No painting 不涂装				
13	甲板机械及甲板舾装件 Deck machinery and deck fitting						
13.1	雷达桅、前桅外表、旗杆 Outside of radar mast and Foremast; Flag staff	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
			Primastic Offwhite 改性环氧厚浆漆	100	1	White 白色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	White 白色	
13.2	雷达桅、前桅内部 Inside of radar mast and foremast	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	150	1	Red 红色	
13.3	食物吊、艇架 Provision crane; Life boat davit	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
			Primastic Offwhite 改性环氧厚浆漆	100	1	White 白色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	White 白色	
13.4	消防设备、救生设备 Fire control and life saving equipment		Manufacturer's standard 制造厂标准				

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 12 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
13.5	通风筒外表面 Outside of ventilators	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
			Primastic Offwhite 改性环氧厚浆漆	100	1	White 白色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1		
通风筒内表面 Inside of ventilators	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	150	1	Red 红色		
13.6	露天的镀锌栏杆扶手 Weathered galvanized handrail	Cleaning 清洁	Jota-Etch two pack 环氧改性磷化底漆	10	1	Yellow 黄色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	White 白色	
13.7	带缆桩, 导缆器, 导缆滚轮等 Bollards, Fairleaders, Chock rollors etc.	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	100	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, Black 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Black 黑色	
13.8	电子设备 Electric equipments		Manufacturer's standard 制造厂标准				
13.9	其它甲板机械及舾装件 Other deck machinery and fittings		Manufacturer's standard 制造厂标准				

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 13 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
14	镀锌管路及舾装件 Galvanized steel pipes and fittings						
14.1	露天甲板上的镀锌管路和舾装件 Outside of galvanized steel pipes and fittings on weathered docks	Cleaning 清洁	Acc. to enclosed Standard of Hudong-zhonghua Shipbuilding(Group) “Painting specifications for outfitings of ship” 按照沪东中华《船舶舾装件涂装技术要求》				
14.2	在机舱、房舱、储藏室等房间内可见的的镀锌管路和舾装件 Visible galvanized steel pipes and fittings in the rooms such as engine room, accommodation, store rooms, etc.	Cleaning 清洁	ditto 同上				
14.3	非可见的镀锌管路和舾装件 Non-visible galvanized steel pipes and fittings behind lining or insulation	Cleaning 清洁	No painting 不涂装				
14.4	在空舱、管弄、机舱舱底内的镀锌管路和舾装件 Outside of galvanized steel pipes and fittings in void spaces, duct keel and engine room tank top	Cleaning 清洁	Acc. to enclosed Standard of Hudong-zhonghua Shipbuilding(Group) “Painting specifications for outfitings of ship” 按照沪东中华《船舶舾装件涂装技术要求》				
14.5	压载舱内的镀锌管路和舾装件 Outside of galvanized steel pipes and fittings in water ballast tanks.	Cleaning 清洁	ditto 同上				

面积：0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 14 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
14.6	货舱内的镀锌管及舾装件 Galvanized steel pipes and fittings in cargo hold		ditto 同上				
15	货舱区域 Cargo hold area						
15.1	舱口盖外表面 Outside of Hatch cover	St3	Resist 78, Grey 无机硅酸富锌底漆	75	1	Grey 灰色	
			Penguard Tie Coat 100, Red 环氧连接漆	50	1	Red 红色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Red 红色	
15.2	舱口围板外表面 Outside of Hatch coaming	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	100	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Red 红色	
15.3	舱口盖和舱口围板朝向货舱的表面 Hatch cover and hatch coaming facing to cargo hold.	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
15.4	舱口盖橡皮槽 Packing channel for hatch cover	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	100	1	Red 红色	
15.5	货舱舱壁、横向箱形梁内部及走道	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431	共 21 页	
					FO-23/72002300D	第 15 页	
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
	Cargo hold wall, Transverse box beam inside and Passageway		Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
15.6	货舱舱底 Cargo hold bottom	St3	Jotacote universal Red 通用耐磨环氧漆	150	1	Red 红色	
			Jotacote universal Grey 通用耐磨环氧漆	150	1	Grey 灰色	
15.7	货舱污水井 Bilge well in cargo hold	St3	Jotacote universal Red 通用耐磨环氧漆	150	1	Red 红色	
			Jotacote universal Grey 通用耐磨环氧漆	150	1	Grey 灰色	
15.8	货舱导轨, 梯子等 Cell guides and entry guide	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
15.9	绑扎桥等 Lashing bridge	St3	Jotacote universal Red 通用耐磨环氧漆	100	1	Red 红色	
			Jotacote universal Grey 通用耐磨环氧漆	100	1	Grey 灰色	
			Hardtop Flexi, STD Colour 可覆涂聚氨酯弹性漆	50	1	Red 红色	
16	艏楼储藏间 Forecastle store inside						

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431	共 21 页	
					FO-23/72002300D	第 16 页	
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
16.1	天花板和墙壁 Ceiling and wall	St3	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat STD Colour 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
16.2	裸钢地板 Bare steel floor	St3	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat STD Colour 改性醇酸面漆	40	1	Green 绿色	
17	居住处所 Accommodation space						
17.1	裸钢的天花板和墙 Bare steel of wall and ceiling	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat STD Colour 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
17.2	裸钢地板 Bare steel floor	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat STD Colour 改性醇酸面漆	40	1	Green 绿色	
17.3	绝缘下的钢质天花板和墙 Wall & ceiling behind insulation	St3	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
17.4	甲板敷料下的钢质甲板 Under deck composition & cement		No painting 不涂装				

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 17 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
18	居住区域内的储藏室、食品库、 卫生间、洗衣间、厨房等 Interior store, provision, lavatory, laundry and galley, etc.						
18.1	裸钢的天花板和墙 Bare steel of wall and ceiling	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
18.2	绝缘下的钢质天花板和墙 Wall and ceiling behind lining	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
18.3	裸钢地板 Bare steel floor	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	Green 绿色	
18.4	甲板敷料下的钢质甲板 Under deck composition & cement		No painting 不涂装				
19	蓄电池室 Battery room						
19.1	裸钢的天花板和墙 Bare steel of wall and ceiling	St2	Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	150	1	Grey 灰色	
19.2	绝缘下的钢质天花板和墙 Wall and ceiling behind linind	St2	Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	150	1	Grey 灰色	
19.3	裸钢地板 Bare steel floor	St3	Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	150	1	Grey 灰色	

面积：0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 18 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
19.4	甲板敷料下的钢质甲板 Under deck composition & cement		No painting 不涂装				
20	冷库绝缘下的钢质表面 Behind insulation of refrigerating chamber	St2	Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	150	1	Grey 灰色	
21	机舱、机舱棚 Engine room, Eng. Casing						
21.1	裸钢的天花板和墙 Bare steel of wall and ceiling	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
21.2	绝缘下的钢质天花板和墙 Wall and ceiling behind insulation	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
21.3	机舱平台及花钢板正面 E/R partial deck and Floor plate upper	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	Green 绿色	
21.4	机舱花钢板反面 Under floor plate	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
21.5	机舱舱底 Engine room tank top	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 19 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODE AND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
21.6	机舱底隔离空舱 Cofferdam in E/R double bottom	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
21.7	逃生通道内部 Inside of escape trunk	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
21.8	机舱通风道内部 Inside main ventilation trunk in E/R	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
21.9	主机、辅机等 Main engine, auxiliary machine etc		Manufacturer's standard 制造厂标准				
22	舵机舱 Steering gear room						
22.1	裸钢的天花板和墙 Bare steel of wall and ceiling	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	White 白色	
22.2	绝缘下的钢质天花板和墙 Wall and ceiling behind insulation	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	
22.3	舵机舱甲板 Deck of steering gear room	St2	Pilot QD primer Red 快干型改性醇酸底漆	70	1	Red 红色	

面积: 0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG					H2431		共 21 页
					FO-23/72002300D		第 20 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
			Mammut Topcoat 改性醇酸面漆	40	1	Green 绿色	
23	尾尖舱、压载水舱 Aft. peak tank, Water ballast tanks	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	175	1	Alu.RT 铝红色	
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	175	1	Grey 灰色	
24	淡水舱、饮水舱、蒸馏水舱 Fresh water tank, Drink water tanks、Distilling water tank	St3	Penguard primer 环氧底漆 OFC	50	1	Red 红色	
			Tankguard 412 White 脂肪族无溶剂环氧漆	300	1	White 白色	
25	燃油舱、柴油舱 F.O. Tank and D.O. Tank	St2	Rustflex Inhibitive Oil 防锈油	25	1	L.Brown 淡褐色	
26	其它油舱 Other oil tanks	St2	Rustflex Inhibitive Oil 防锈油	25	1	L.Brown 淡褐色	
27	管弄、空舱、隔离舱 Duct keel, Void space, Cofferdam 测深仪舱及通道 Echo sounder compartment	St3	Primastic Red 改性环氧厚浆漆	125	1	Red 红色	
			Primastic Grey 改性环氧厚浆漆	125	1	Grey 灰色	
28	首尖舱 Fore peak tank	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	175	1	Alu.RT 铝红色	
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	175	1	Grey 灰色	
29	锚链舱 Chain locker,	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	175	1	Alu.RT 铝红色	

面积：0.06 m²

上海江南长兴重工 JNCXZG						H2431	共 21 页
						FO-23/72002300D	第 21 页
序号 NO	涂装部位 PARTS OF PAINTING AREAS	二次除锈等级 SEC- SURFACE PREPARATION	涂料名称和编号 PAINTS CODEAND NAME	膜厚 DFT (MIC.)	道数 COAT	颜色 COLOUR	备注 REMARK
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	175	1	Grey 灰色	
30	废油舱、油渣舱、舱底水分离油舱、滑油/燃油分离油渣舱 Waste oil tank、Sludge tank、 Bilge spe.O.tank、LO/FO purified sludge tank	St3	Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	125	1	Alu.RT 铝红色	
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	125	1	Grey 灰色	
31	主机滑油循环舱 M/E Lube-oil sump tank	St3	Rustflex Inhibitive Oil 防锈油	25	1	L.Brown 淡褐色	
32	污水井、艙管冷却水舱、舱底水舱 Bilge well、Bilge tank、S/T cool water tank、		Jotacote Universal, Alu. Red 通用耐磨环氧漆	125	1	Alu.RT 铝红色	
			Jotacote Universal, Grey 通用耐磨环氧漆	125	1	Grey 灰色	

面积：0.06 m²