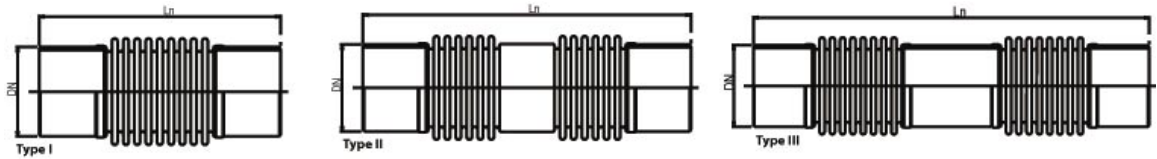


**Universal expansion joint with weld ends**

**PN 3.5**

Pressure: 3.5 Barg  
Temperature: 550 Deg. C  
Bellows Material: W.no. 1.4541  
Flanges: St. 37.0



Nom. Bore DN	Part number	Type	Movement				LN		Spring rate				Effective area (A)		W		
			Axial +/-		Lateral +/-		mm	in	Axial C		Lateral C		mm <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	kg	lbs	
mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	N/mm	lb/in	N/mm	lb/in	mm <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	kg	lbs	
40	1 1/2	UM1S.40.1	I	20	0,79	13	0,5	215	8,5	100	3,9	19	0,7	2200	0,01	0,6	1,32
		UM2S.40.1	II	22	0,87	37	1,5	290	11,4	88	3,5	8	0,3			0,7	1,54
		UM2S.40.2	III	40	1,57	118	4,6	415	16,3	50	2,0	2	0,1			1,1	2,42
50	2	UM1S.50.1	I	30	1,18	18	0,7	225	8,9	54	2,1	13	0,5	3500	0,01	0,8	1,76
		UM2S.50.1	II	45	1,77	70	2,8	330	13,0	37	1,5	4	0,2			1	2,2
		UM2S.50.2	III	63	2,48	157	6,2	430	16,9	27	1,1	1	0,0			1,5	3,3
65	2 1/2	UM1S.65.1	I	30	1,18	15	0,6	225	8,9	58	2,3	20	0,8	5300	0,02	1	2,2
		UM2S.65.1	II	45	1,77	57	2,2	330	13,0	40	1,6	6	0,2			1,3	2,86
		UM2S.65.2	III	63	2,48	128	5,0	430	16,9	30	1,2	2	0,1			1,9	4,18
80	3	UM1S.80.1	I	30	1,18	12	0,5	225	8,9	62	2,4	28	1,1	7100	0,03	1,3	2,86
		UM2S.80.1	II	45	1,77	48	1,9	330	13,0	43	1,7	8	0,3			1,5	3,3
		UM2S.80.2	III	63	2,48	108	4,3	430	16,9	31	1,2	3	0,1			2,4	5,28
100	4	UM1S.100.1	I	16	0,63	3	0,1	185	7,3	108	4,3	229	9,0			2,7	5,94
		UM1S.100.2	I	40	1,57	19	0,7	255	10,0	45	1,8	22	0,9	12000	0,05	2,4	5,28
		UM2S.100.1	II	45	1,77	56	2,2	370	14,6	39	1,5	8	0,3			3,1	6,82
125	5	UM2S.100.2	III	80	3,15	130	5,1	470	18,5	23	0,9	3	0,1			4,6	10,12
		UM1S.125.1	I	16	0,63	3	0,1	185	7,3	118	4,6	357	14,1			2,3	5,06
		UM1S.125.2	I	40	1,57	16	0,6	255	10,0	49	1,9	34	1,3	17300	0,07	3,1	6,82
		UM2S.125.1	II	45	1,77	47	1,9	370	14,6	42	1,7	13	0,5			4	8,8
		UM2S.125.2	III	80	3,15	109	4,3	470	18,5	25	1,0	4	0,2			5,9	12,98

05.436 (UK)

